

MASZYNA SORTOWNICZA **MONO**

Maszyna MONO to profesjonalne rozwiązanie dla **małych i średnich gospodarstw** rolnych.

Sortowanie kulistych owoców i warzyw o **średnicy 40-100 mm**

(jabłka, pomidory, morele, brzoskwinie, pomarańcze, mandarynki, cytryny)



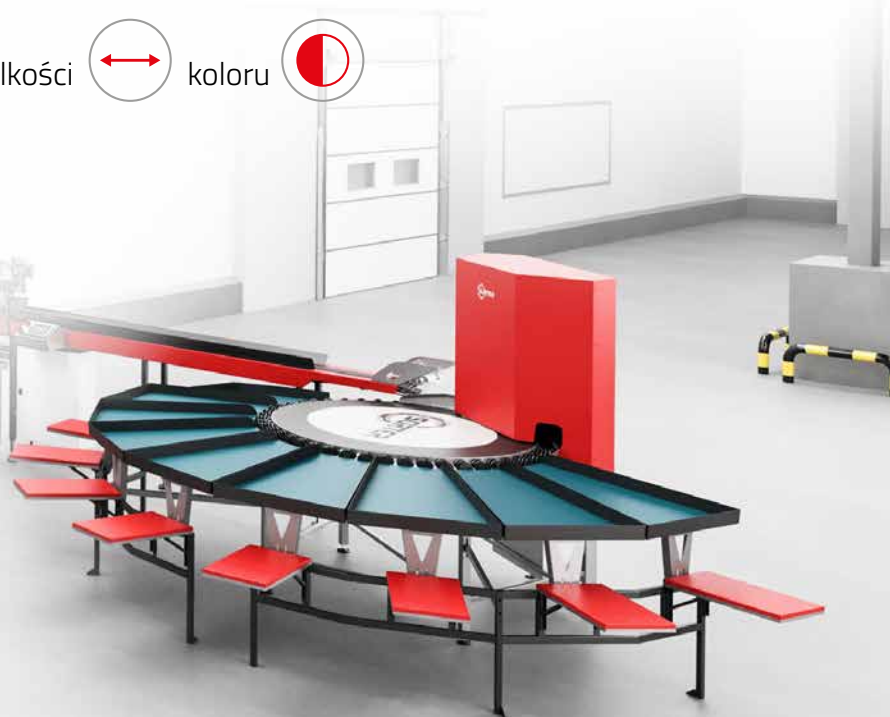
Wydajność: do **2,5 t (18 000) obiektów/h**

Rozładunek: suchy  mokry  ręczny 

Sortowanie z uwzględnieniem: wielkości  koloru 

System wizyjny

Maszyna MONO jest kompatybilna z rodzimymi, jak i zagranicznymi producentami systemów wizyjnych.



SORTER

 ul. Gdyńska 32
26-600 Radom, Polska

 sorter@sorter.pl

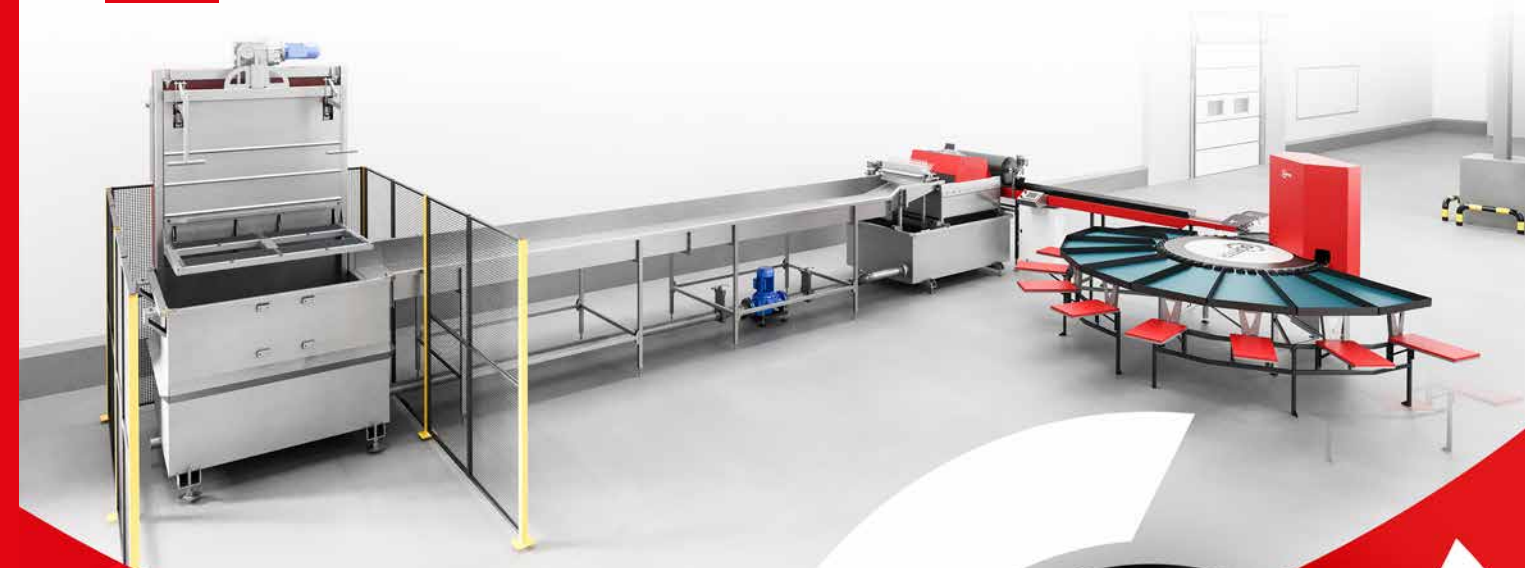
 (+48) 608 624 870

SORTER

www.sorter.pl

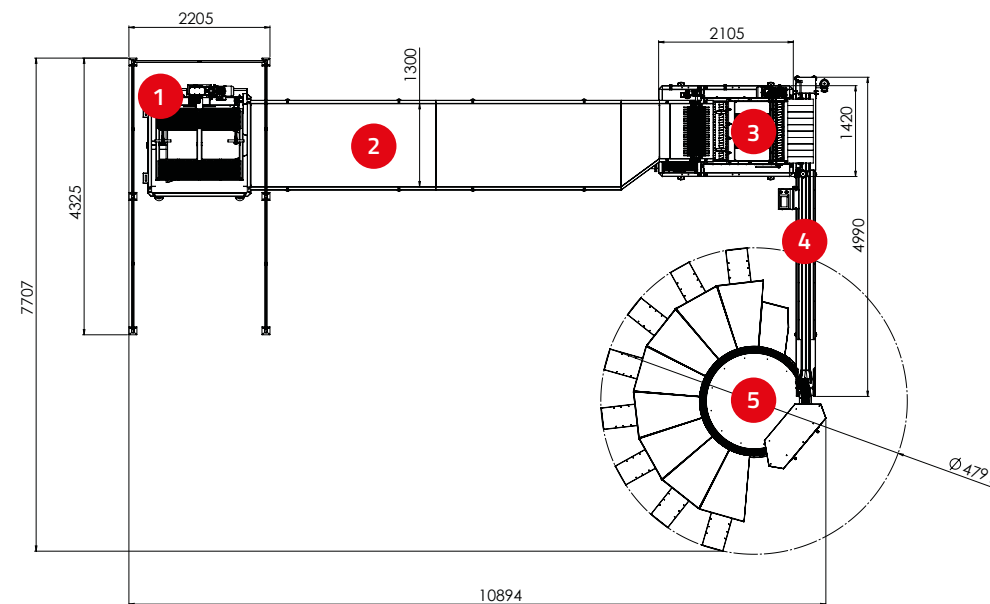
LINIA DO SORTOWANIA Z MASZYNĄ **MONO**

Profesjonalne rozwiązanie dla **małych i średnich gospodarstw rolnych**



LINIA DO SORTOWANIA Z MASZYNĄ **MONO**

- 1 automatyczny wodny rozładunek
- 2 kanał buforujący
- 3 suszarka
- 4 przenośnik typu V
- 5 maszyna sortownicza MONO z systemem wizyjnym



PROCES SUSZENIA

- Suszarka posiada **3 stopniowy system filtracji** chroniący przed dostaniem się liści do zbiornika wodnego.
- Autorski system produkcji gąbek** zapewnia **4 krotnie zwiększoną chłonność** w porównaniu do standardowych gąbek przemysłowych co sprawia, że sezonowe koszty eksploatacyjne maszyny są niższe.
- Suszarka wyposażona jest w **system wyciskania gąbek** - w zależności od zapotrzebowania może to być **ręczny system mechaniczny** za pomocą rolek prowadzących i dźwigni ze zmienną siłą docisku wyposażoną w blokadę położenia lub **system automatyczny pneumatyczny** działający bezobsługowo.
- Dodatkowo **wentylator odmuchowy poprawia system suszenia owoców**. W celu maksymalizacji procesu osuszania istnieje możliwość montażu noży powietrznych.

ROZŁADUNEK I KANAŁ BUFORUJĄCY

rozładunek skrzyń w trybie automatycznym

6m kanał buforujący o długości 6 m zapewniający maksymalną ilość produktów

zawór zwrotny uniemożliwia cofanie się wody ze zbiornika rozładunkowego przez co linia staje się bardziej kompaktowa

przemysłowa pompa zapewnia oszczędną cyrkulację wody

maksymalizacja wydajności sortowania dzięki możliwości płynnej regulacji prędkości podawania produktów

przejrzysty panel dotykowy

ochrona przed korozją
Do produkcji linii wykorzystywana jest stal malowana proszkowo i blacha alucynkowa. Wszystkie elementy mające bezpośredni kontakt z wodą wykonywane są ze stali nierdzewnej.

kurtyny bezpieczeństwa oraz wygradzenia spełniające normy bezpieczeństwa ISO 14120, ISO13855 - zapewniające bezpieczeństwo pracownikom

SYSTEM SUSZENIA

suszarka posiadająca:
- 3 stopniowy system filtracji zanieczyszczeń
- pneumatyczny lub mechaniczny system wyciskania gąbek
- gąbki wykonane z innowacyjnego materiału o zwiększonej chłonności
- wentylator odmuchowy

PRZENOŚNIK TYPU V
optymalizacja wypełnienia nośników

1 stół techniczny

8 programowalnych stołów wyjściowych

SYSTEM WIZYJNY

profesjonalne i energooszczędne oświetlenie LED
specjalne panele wyposażone w diody światła widzialnego i diody podczerwone

2 niezależne kamery przemysłowe
kolorowa i monochromatyczna (w zależności od parametrów sortowania)

MASZYNA SORTOWNICZA MONO

innowacyjny system uwalniania produktu
- elementy wykonane są z wytrzymałego tworzywa przeznaczonego do kontaktu z żywnością
- sterowany elektrycznie o mechanicznym powrocie zapobiegający blokowaniu nośnika

bezobiciowy system rotacyjny
ułatwiający analizę optyczną obiektu przez system wizyjny

bezobiciowy transport owoców
dzięki zastosowaniu gumowych rolek do przenoszenia ładunku

szybka wymiana uszkodzonego nośnika
oraz łatwość montażu za pomocą podstawowych narzędzi

składane stoliki do pakowania owoców i warzyw
zapewniają dodatkową przestrzeń na hali oraz łatwość zachowania czystości

opcjonalnie
- możliwość dodania kątowych nadstawek poprawiających ekspozycję i ułatwiających pakowanie owoców lub warzyw (waga pełnych opakowań do 30 kg),
- możliwość zastosowania elektronicznej wagi pełnych opakowań